



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ
ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ & ΑΛΙΕΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ & ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΕΝΟΤΗΤΑΣ ΠΕΙΡΑΙΑ
Τμήμα Φυτοϋγειονομικού και Ποιοτικού Ελέγχου
Ταχ. Δ/ση: Αιγάλεω 5 & Κάστορος
ΤΚ: 18545, Πειραιάς
Πληροφορίες: Μπουμπουράκας Ηρακλής
Τηλέφωνο: 2131602611
E-mail: ibuburakas@patt.gov.gr

Πειραιάς,
ΠΡΟΣ:
ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ
ΚΟΙΝ.
ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ

ΘΕΜΑ: «Φυτοϋγειονομικές απαιτήσεις Ισραήλ για την εξαγωγή ελληνικών φρέσκων καρπών τομάτας, καρπουζιού, και κολοκυθιού
ΣΧΕΤ. Το υπ' αριθ. πρωτ. 9882/282861/14-09-2023 έγγραφο του ΥΠΠΑΤ

Σε συνέχεια του ανωτέρω σχετικού εγγράφου του Τμήματος Φυτοϋγειονομικού Ελέγχου του ΥΠΑΑΤ, θα θέλαμε να σας ενημερώσουμε ότι είναι πλέον δυνατή η εξαγωγή στο Ισραήλ φρέσκων καρπών τομάτας (*Solanum lycopersicum*), καρπουζιού (*Citrus lanatus*) και κολοκυθιού (*Cucurbita pepo*) με την προϋπόθεση ότι πληρούν τις παρακάτω επίσημες φυτοϋγειονομικές απαιτήσεις.

1. Φρέσκοι καρποί τομάτας (*Solanum lycopersicum*)

- Οι καρποί έχουν παραχθεί στην ελληνική επικράτεια, η οποία βάσει των ετήσιων επισκοπήσεων χαρακτηρίζεται ως **απαλλαγμένη από το έντομο *Bactrocera dorsalis***.
- Οι καρποί κάθε φορτίου που προορίζονται για εξαγωγή, πρέπει να είναι **απαλλαγμένοι από φύλλα και φυτικά υπολείμματα**.
- Οι καρποί έχουν παραχθεί σε χώρους παραγωγής με πλήρη φυσική προστασία από το έντομο *Leptinotarsa decemlineata* και πριν την εξαγωγή έχουν ελεγχθεί από την αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία και έχουν βρεθεί **απαλλαγμένοι** από το έντομο αυτό.
- Οι καρποί συσκευάζονται σε **καθαρά και σε μη χρησιμοποιημένα υλικά συσκευασίας**.
- Τα ξύλινα μέσα συσκευασίας που συνοδεύουν ένα φορτίο καρπών, συμπεριλαμβανομένων και των ξύλινων υλικών που χρησιμοποιούνται για τη στήριξη, υποστήριξη ή σφήνωση του εν λόγω φορτίου, **πληρούν τις απαιτήσεις του Διεθνούς Προτύπου Φυτοϋγειονομικών Μέτρων ISPM15 της Διεθνούς Σύμβασης για την Προστασία των Φυτών (IPPC/FAO)**.
- Μετά από τη διενέργεια των προβλεπόμενων ελέγχων, η αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία εκδίδει Πιστοποιητικό Φυτοϋγείας με την ακόλουθη πρόσθετη δήλωση (Additional Declaration): **"The fruits originate in Greece. Greece is free from Bactrocera dorsalis. The fruits originate in a production site with physical protection against Leptinotarsa decemlineata and the fruits have been officially inspected prior to shipment according to the International Standard on Phytosanitary Measure ISPM 31, at a confidence level of 95% and detection level of 0.5%, and found free from Leptinotarsa decemlineata."**

2. Φρέσκοι καρποί καρπουζιού (*Citrus lanatus*) και κολοκυθιού (*Cucurbita pepo*)

- Οι καρποί έχουν παραχθεί στην ελληνική επικράτεια, η οποία βάσει των ετήσιων επισκοπήσεων χαρακτηρίζεται ως **απαλλαγμένη από το έντομο *Bactrocera dorsalis***.
- Οι καρποί κάθε φορτίου που προορίζονται για εξαγωγή, πρέπει να είναι **απαλλαγμένοι από φύλλα και φυτικά υπολείμματα**.

- Οι καρποί πριν την εξαγωγή έχουν ελεγχθεί από την αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία και έχουν βρεθεί **απαλλαγμένοι** από τους εξής επιβλαβείς οργανισμούς: *Dysaphis crataegi*, *Colletotrichum orbiculare*, *Phytophthora capsici*, *Plectosphaerella cucumerina*, *Acidovorax citrulli* και *Xanthomonas cucurbitae*.
- Οι καρποί συσκευάζονται σε **καθαρά και σε μη χρησιμοποιημένα υλικά συσκευασίας**.
- Τα ξύλινα μέσα συσκευασίας **πληρούν τις απαιτήσεις του Διεθνούς Προτύπου Φυτοϋγειονομικών Μέτρων ISPM15** της Διεθνούς Σύμβασης για την Προστασία των Φυτών (IPPC/FAO).
- Μετά από τη διενέργεια των προβλεπόμενων ελέγχων, η αρμόδια φυτοϋγειονομική υπηρεσία εκδίδει Πιστοποιητικό Φυτοϋγείας με την ακόλουθη πρόσθετη δήλωση (Additional Declaration):
"The fruits originate in Greece. Greece is free from *Bactrocera dorsalis*. The consignment has been officially inspected prior to shipment, according to the International Standard on Phytosanitary Measure ISPM 31, at a confidence level of 95% and detection level of 0.5%, and was found free from *Dysaphis crataegi*, *Colletotrichum orbiculare*, *Phytophthora capsici*, *Plectosphaerella cucumerina*, *Acidovorax citrulli* and *Xanthomonas cucurbitae*."



ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

[Handwritten signature]

ΧΑΛΗ ΑΓΡΑΝΙΑ

Η Προϊσταμένη της Δ/σης

Αναστασία Ανδρουλιδάκη

ΠΙΝΑΚΑΣ ΔΙΑΝΟΜΗΣ

ΠΡΟΣ

ΣΕΚΛΑ, Σύνδεσμος Εμπόρων Κεντρικής Λαχαναγοράς Αθηνών
ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΣ ΚΕΝΤΡΙΚΩΝ ΑΓΟΡΩΝ & ΑΛΙΕΙΑΣ
ΕΜΠΟΡΙΚΟ & ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΕΠΙΜΕΛΗΤΗΡΙΟ ΠΕΙΡΑΙΩΣ
Σύλλογος Εκτελωνιστών – Τελωνειακών Αντιπροσώπων Πειραιώς & Αθηνών

info@sekla.gr
info@okaa.gr
evep@pcci.gr
info@syetapa.gr

ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ

ΠΚΠΦ&ΠΕ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ ΠΕ ΠΕΙΡΑΙΑ
ΓΕΝΙΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ, ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ
ΚΑΙ ΑΛΙΕΙΑΣ

fyto@minagric.gr
ΔΙΑΝΟΜΗ ΜΕΣΩ ΙΡΙΔΑ
ΔΙΑΝΟΜΗ ΜΕΣΩ ΙΡΙΔΑ

